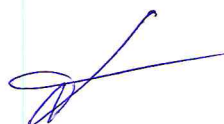


Тематический план теоретических занятий
МДК 02.02. Изготовление несъемных протезов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

1.	1. Основные принципы конструирования мостовидных протезов. 1.1 Значение целостности зубных рядов для организма. Адентия (отсутствие зубов) первичная и вторичная. Причины. Функциональная характеристика мостовидных протезов. Биомеханические основы конструирования мостовидных протезов.
2.	1.2 Основные конструктивные элементы мостовидных протезов. Виды мостовидных протезов, в зависимости от величины и топографии дефекта, опорных элементов, материала и метода изготовления. Показания к изготовлению мостовидных протезов. Конструктивные и вспомогательные материалы для изготовления мостовидных протезов. Состав, свойства, применение.
3.	2. Техника изготовления пластмассовых мостовидных протезов. Технология изготовления несъемных протезов из термопластичных материалов. 2.1 Показания и противопоказания к применению. Положительные и отрицательные качества данного вида протеза.
4.	2.2 Технологические этапы изготовления. Методика применения конструкционных материалов при изготовлении. Клинико лабораторные этапы и технология изготовления несъемных протезов из термопластичных материалов.
5.	3. Техника изготовления штампованно паяных мостовидных зубных протезов из нержавеющей стали 3.1 Этапы и техника изготовления штампованно-паяного мостовидного зубного протеза с цельнолитой промежуточной частью из индивидуального литья.
6.	3.2 Техника паяния. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые при изготовлении штампованно-паяного мостовидного зубного протеза
7.	4. Технология литья несъемных протезов. 4.1 Принципы создания литниковой системы при изготовлении зубных протезов. Усадка сплавов и методы устранения. Особенности литья сплавов благородных металлов.
8.	4.2 Принципы создания литниково-питательной системы при изготовлении различных конструкций зубных протезов. Подготовка огнеупорной формы к литью.
9.	4.3 Технология литья стоматологических сплавов. Технология литья несъемных протезов. Методы удаления паковочной массы. Методика удаления литников.
10.	5. Техника изготовления металлоакриловых мостовидных протезов. 5.1 Показания и противопоказания к применению металлоакриловых мостовидных протезов. Особенности препарирования зубов. Положительные и отрицательные качества данного вида протеза. Сравнительная характеристика с другими видами протезов.
11.	5.2 Технологические этапы изготовления металлоакриловых мостовидных протезов. Методика применения конструкционных материалов при изготовлении. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления несъемных протезов из термопластичных материалов.
12.	6. Техника изготовления металлокерамических мостовидных протезов. 6.1 Показания и противопоказания к применению. Положительные и отрицательные качества данного вида протеза. Сравнительная характеристика с другими видами протезов.
13.	6.2 Технологические этапы изготовления. Особенности моделирования восковой репродукции каркаса.
14.	6.3 Методика применения конструкционных материалов при изготовлении. Особенности работы с керамическими массами. Нанесение слоев. Обжиг.
15.	7. Техника изготовления цельнокерамических мостовидных протезов. 7.1 Показания и противопоказания к применению. Положительные и отрицательные качества данного вида протеза. Сравнительная характеристика с другими видами протезов.

16.	7.2 Клинические и технологические этапы изготовления. Особенности цифрового моделирования репродукции протеза.
17.	7.3 Методика применения конструкционных материалов при изготовлении цельнокерамических мостовидных протезов.
18.	8. Техника изготовления коронки с фрезерными элементами. 8.1 Показания и противопоказания к применению. Положительные и отрицательные качества протеза с фрезерными элементами.
19.	8.2 Технологические этапы изготовления. Работа с параллелометром. Особенности моделирования восковой репродукции коронки с фрезерными элементами.
20.	8.3 Принципы работы на фрезерно-параллелометрическом станке, технология установки микрозамкового крепления к восковой композиции несъемного протеза. Фрезеровка восковой конструкции коронки на фрезерно-параллелометрическом станке, фрезеровка металлической конструкции коронки на фрезерно-параллелометрическом станке.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент



Гуськов А.В.

Тематический план теоретических занятий
МДК. 03.01 Изготовление ортодонтических аппаратов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

1	Понятие об ортодонтии, история развития ортодонтии и детского протезирования. Развитие зубочелюстной системы, отличительные особенности жевательного аппарата у детей. Сроки закладки и прорезывания молочных и постоянных зубов. Молочный, сменный, постоянный прикусы, их характеристика Причины, приводящие к возникновению зубочелюстных аномалий. Возрастные показания к лечению зубочелюстных аномалий. Классификации зубочелюстных аномалий Методы обследования ортодонтических больных Основные принципы и методы лечения зубочелюстных аномалий. Профилактика зубочелюстных аномалий
2	Классификация ортодонтических аппаратов Перестройка костной ткани. Процесс адаптации и закрепление результатов лечения Характеристика и выбор опорных элементов и составных частей ортодонтических аппаратов, технология их изготовления.
3	Аномалии количества, величины и формы зубов. Аномалии структуры твердых тканей и нарушение процесса прорезывания зубов. Аномалии положения отдельных зубов. Технология изготовления аппаратов для лечения аномалий положения отдельных зубов состав, физические, химические, механические, технологические свойства зуботехнических материалов, нормы расходования и порядок их списания.
4	Виды и формы аномалий. Механизм развития дистального, мезиального, открытого и глубокого прикуса. Аппараты, применяемые для лечения аномалий прикуса.
5	Современные технологии и клинико-лабораторные этапы изготовления и починки съемных и несъемных ортодонтических аппаратов и детских зубных протезов.
6	Основные причины потери зубов у детей. Последствия ранней потери зубов. Виды протезов, применяемые в детской практике Особенности протезирования у детей в разные периоды прикуса Конструкции съемных протезов и аппаратов, применяемых в детском возрасте.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент

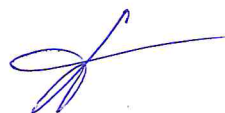


Гуськов А.В.

Тематический план практических занятий
МДК. 03.01 Изготовление ортодонтических аппаратов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

	1. Изготовление пластинки на верхнюю челюсть для поворота зуба по оси. 1.1 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных и рабочих моделей челюстей для изготовления пластинки.
2.	1.2 Нанесение рисунка конструктивных элементов ортодонтического аппарата на модель.
3.	1.3 Изгибание кламмеров и других удерживающих элементов пластинки.
4.	1.4 Изгибание дуги и других конструктивных элементов пластинки.
5.	1.5 Изготовление воскового базиса ортодонтической пластинки. Моделирование.
6.	1.6 Загипсовка восковой композиции базиса ортодонтического аппарата в кювету.
7.	1.7 Замена воска на пластмассу. Полимеризация.
8.	1.8 Обработка ортодонтического аппарата, шлифовка.
9.	1.9 Обработка ортодонтического аппарата, полировка.
10.	2. Изготовление аппарата Брюкля 2.1 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных и рабочих моделей челюстей для изготовления ортодонтического аппарата.
11.	2.2 Нанесение рисунка аппарата Брюкля на модель.
12.	2.3 Изгибание ортодонтических кламмеров, дуги и других конструктивных элементов аппарата.
13.	2.4 Изгибание дуги и других конструктивных элементов аппарата.
14.	2.5 Работа со стоматологической пластмассой.
15.	2.6 Моделирование базиса и наклонной плоскости ортодонтического аппарата.
16.	2.7 Режим полимеризации пластмассового теста.
17.	2.8 Обработка ортодонтического аппарата шлифовка.
18.	2.9 Обработка ортодонтического аппарат полировка.
19.	3. Изготовление активатора Андресена-Гойпля 3.1 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных и рабочих моделей челюстей для изготовления активатора.
20.	3.2 Нанесение рисунка активатора Андресена-Гойпля на модель.
21.	3.3 Изгибание пружины Коффина и других конструктивных элементов аппарата.
22.	3.4 Изгибание вестибулярной дуги и других конструктивных элементов аппарата.
23.	3.5 Изгибание проволочных элементов аппарата.
24.	3.6 Моделирование направляющей плоскости ортодонтического аппарата.
25.	3.7 Моделирование базиса ортодонтического аппарата.
26.	3.8 Работа со стоматологической пластмассой. Режим полимеризации пластмассового теста.
27.	3.9 Обработка ортодонтического аппарата шлифовка.
28.	3.10 Обработка ортодонтического аппарат полировка.
29.	3.11 Коррекция и окончательная обработка пластинки.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент



Гуськов А.В.

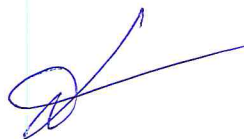
Тематический план практических занятий
МДК 02.02. Изготовление бюгельных протезов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

1	1. Литье каркаса бюгельного протеза
	1.1 Получение рабочей модели для изготовления бюгельного протеза.
2.	1.2 Получение вспомогательной гипсовой модели для изготовления бюгельного протеза.
3.	1.3 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
4.	1.4 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором.
5.	1.5 Фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
6.	1.6 Изучение рабочей модели в параллелометре произвольным методом.
7.	1.7 Изучение рабочей модели в параллелометре методом выбора.
8.	1.8 Изучение рабочей модели в параллелометре методом Новака (параллельных прямых).
9.	1.9 Определение наклона модели в параллелометре.
10.	1.10 Нанесение линии обзора (межевой линии).
11.	1.11 Определение глубины ретенции на опорных зубах.
12.	1.12 Определение пути введения и вывода бюгельного протеза.
13.	1.13 Нанесение рисунка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель.
14.	1.14 Подготовка рабочей модели к дублированию.
15.	1.15 Дублирование рабочей модели.
16.	1.16 Получение огнеупорной модели.
17.	1.17 Моделирование каркаса бюгельного протеза
18.	1.18 Организация рабочего места литейщика.
19.	1.19 Изготовление литниково-питательной системы восковой композиции каркаса бюгельного протеза.
20.	1.20 Подготовка восковой композиции каркаса бюгельного протеза к литью.
21.	1.21 Замешивание формовочной массы.
22.	1.22 Создание огнеупорной рубашки каркаса бюгельного протеза.
23.	1.23 Формовка восковой композиции каркаса в опоку.
24.	1.24 Выпаривание воска из опоки.
25.	1.25 Прогрев формы в муфельной печи.
26.	1.26 Процедура литья каркаса бюгельного протеза.
27.	1.27 Извлечение каркаса из опоки. Обрезание литников.
28.	1.28 Пескоструйная обработка каркаса бюгельного протеза.
29.	1.29 Обработка, шлифовка, полировка каркаса бюгельного протеза.
30.	1.30 Примерка, припасовка отлитого каркаса бюгельного протеза на модели. Анализ выполненной работы.
31.	2. Изготовление бюгельного протеза на верхнюю челюсть
	2.1 Получение рабочей модели верхней челюсти для изготовления бюгельного протеза.
32.	2.2 Получение вспомогательной модели нижней челюсти для изготовления бюгельного протеза.
33.	2.3 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
34.	2.4 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором.
35.	2.5 Фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
36.	2.6 Изучение рабочей модели в параллелометре подходящим в данной клинической ситуации методом.

37.	2.7 Определение наклона модели в параллеломере. Нанесение линии обзора (межевой линии). Определение глубины ретенции на опорных зубах. Определение пути введения и вывода бюгельного протеза.
38.	2.8 Нанесение рисунка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель.
39.	2.9 Подготовка рабочей модели к дублированию.
40.	2.10 Дублирование рабочей модели верхней челюсти.
41.	2.11 Получение огнеупорной модели верхней челюсти.
42.	2.12 Моделирование каркаса бюгельного протеза.
43.	2.13 Подготовка восковой композиции каркаса бюгельного протеза к литью. Изготовление литниково-питательной системы восковой композиции каркаса бюгельного протеза.
44.	2.14 Создание огнеупорной рубашки каркаса бюгельного протеза. Формовка восковой композиции каркаса в опоку.
45.	2.15 Выпаривание воска из опоки. Прогрев формы в муфельной печи.
46.	2.16 Процедура литья каркаса бюгельного протеза.
47.	2.17 Извлечение каркаса из опоки. Обрезание литников.
48.	2.18 Пескоструйная обработка каркаса бюгельного протеза.
49.	2.19 Обработка, шлифовка и полировка каркаса бюгельного протеза.
50.	2.20 Примерка, припасовка отлитого каркаса бюгельного протеза верхней челюсти на модели.
51.	2.21 Определение цветовых оттенков искусственных зубов, их подбор.
52.	2.22 Постановка искусственных зубов на восковом базисе бюгельного протеза верхней челюсти.
53.	2.23 Моделирование восковой композиции базиса бюгельного протеза верхней челюсти.
54.	2.24 Загипсовка бюгельного зубного протеза в кювету обратным методом.
55.	2.25 Замена воска на пластмассу. Выпаривание воска, раскрытие кюветы. Обработка изолирующими материалами.
56.	2.26 Замешивание пластмассового теста. Созревание пластмассового теста. Паковка пластмассы в кювету.
57.	2.27 Полимеризация. Режим полимеризации. Выемка протеза из кюветы.
58.	2.28 Обработка, шлифовка бюгельного протеза верхней челюсти.
59.	2.29 Обработка, полировка бюгельного протеза верхней челюсти.
60.	2.30 Анализ выполненной работы.
61.	3. Изготовление бюгельного протеза на нижнюю челюсть
	3.1 Получение рабочей и вспомогательной моделей для изготовления бюгельного протеза нижней челюсти.
62.	3.2 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
63.	3.3 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором. Фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
64.	3.4 Изучение рабочей модели нижней челюсти в параллеломере подходящим в данной клинической ситуации методом.
65.	3.5 Определение наклона модели в параллеломере. Нанесение линии обзора (межевой линии). Определение глубины ретенции на опорных зубах. Определение пути введения и вывода бюгельного протеза.
66.	3.6 Нанесение рисунка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель нижней челюсти.
67.	3.7 Подготовка рабочей модели к дублированию.
68.	3.8 Дублирование рабочей модели нижней челюсти.
69.	3.9 Получение огнеупорной модели нижней челюсти.
70.	3.10 Моделирование каркаса бюгельного протеза нижней челюсти.
71.	3.11 Подготовка восковой композиции каркаса бюгельного протеза к литью. Изготовление литниково-питательной системы восковой композиции каркаса бюгельного протеза нижней челюсти.

72.	3.12 Создание огнеупорной рубашки каркаса бюгельного протеза. Формовка восковой композиции каркаса в опоку.
73.	3.13 Выпаривание воска из опоки. Прогрев формы в муфельной печи.
74.	3.14 Процедура литья каркаса бюгельного протеза нижней челюсти.
75.	3.15 Извлечение каркаса из опоки. Обрезание литников. Пескоструйная обработка каркаса бюгельного протеза нижней челюсти.
76.	3.16 Обработка, шлифовка и полировка каркаса бюгельного протеза.
77.	3.17 Примерка, припасовка отлитого каркаса бюгельного протеза нижней челюсти на модели.
78.	3.18 Определение цветовых оттенков искусственных зубов, их подбор.
79.	3.19 Постановка искусственных зубов на восковом базисе бюгельного протеза нижней челюсти.
80.	3.20 Моделирование восковой композиции базиса бюгельного протеза нижней челюсти.
81.	3.21 Загипсовка бюгельного зубного протеза в кювету обратным методом.
82.	3.22 Замена воска на пластмассу. Выпаривание воска, раскрытие кюветы. Обработка изолирующими материалами.
83.	3.23 Замешивание пластмассового теста. Созревание пластмассового теста. Паковка пластмассы в кювету.
84.	3.24 Полимеризация. Режим полимеризации. Выемка протеза из кюветы.
85.	3.25 Обработка, шлифовка и полировка бюгельного протеза нижней челюсти. Анализ выполненной работы.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент



Гуськов А.В.

Тематический план практических занятий
МДК 02.02. Изготовление несъемных протезов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

1.	1. Изготовление пластмассового мостовидного протеза 1.1 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных и рабочих моделей челюстей. Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
2.	1.2 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором; фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
3.	1.3 Определение цветовых оттенков пластмассы для изготовления коронки/мостовидного протеза.
4.	1.4 Моделирование восковой конструкции коронки/мостовидного протеза с учетом анатомических особенностей.
5.	1.5 Установка литниковой системы впрыска к восковой композиции коронки/мостовидного протеза из термопластичных материалов.
6.	1.6 Загипсовка восковой композиции коронки/мостовидного протеза из термопластичных материалов в кювету для прессования.
7.	1.7 Прессовка в термопрессе протеза из термопластичных материалов.
8.	1.8 Шлифовка, полировка, окончательная обработка коронки/мостовидного протеза из термопластических материалов.
9.	1.9 Анализ выполненной работы, припасовка коронки/мостовидного протеза из термопластических материалов на модели.
10.	2. Изготовление цельнолитого мостовидного протеза 2.1 Оценка оттисков; изготовление рабочих комбинированных моделей челюстей.
11.	2.2 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных моделей челюстей. Изготовление индивидуальных ложек.
12.	2.3 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
13.	2.4 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором; фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
14.	2.5 Моделирование восковой конструкции элементов цельнолитого мостовидного протеза (опорных коронок) с учетом анатомических особенностей.
15.	2.6 Моделирование восковой конструкции элементов цельнолитого мостовидного протеза (промежуточной части) с учетом анатомических особенностей.
16.	2.7 Изготовление литниково-питательной системы восковой композиции цельнолитого мостовидного протеза.
17.	2.8 Подготовка восковой композиции цельнолитого мостовидного протеза к литью.
18.	2.9 Замешивание формовочной массы. Формовка восковой композиции в опоку.
19.	2.10 Выпаривание воска и прогрев формы в муфельной печи.
20.	2.11 Процедура литья цельнолитого протеза.
21.	2.12 Извлечение протеза из опоки. Обрезание литников.
22.	2.13 Пескоструйная обработка цельнолитого мостовидного протеза.
23.	2.14 Обработка, шлифовка цельнолитого мостовидного протеза.
24.	2.15 Полировка цельнолитого мостовидного протеза.
25.	2.16 Припасовка цельнолитого мостовидного протеза. на модели.
26.	2.17 Окончательная обработка цельнолитого мостовидного протеза.
27.	2.18 Анализ выполненной работы.
28.	3. Изготовление металлокерамического мостовидного протеза 3.1 Оценка оттисков; изготовление рабочих комбинированных моделей челюстей.
29.	3.2 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных моделей челюстей.

30.	3.3 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками.
31.	3.4 Проведение сопоставления моделей в прикусе, работа с лицевой дугой и артикулятором; фиксация гипсовых моделей в окклюдатор/ артикулятор.
32.	3.5 Моделирование восковой конструкции литого каркаса металлокерамического мостовидного протеза.
33.	3.6 Изготовление литниковой системы и подготовка восковой композиции каркаса к литью.
34.	3.7 Замешивание формовочной массы. Формовка восковой композиции каркаса металлокерамического мостовидного протеза в опоку.
35.	3.8 Выпаривание воска из опоки и прогрев формы.
36.	3.9 Процедура литья металлического каркаса металлокерамического мостовидного протеза.
37.	3.10 Извлечение каркаса из опоки. Обрезание литников.
38.	3.11 Пескоструйная обработка металлического каркаса металлокерамического мостовидного протеза.
39.	3.12 Обработка, шлифовка металлического каркаса.
40.	3.13 Припасовка металлического каркаса металлокерамического мостовидного протеза на модели.
41.	3.14 Обезжиривание металлического каркаса, подготовка его к нанесению керамических масс.
42.	3.15 Нанесение грунтового слоя на металлический каркас металлокерамического мостовидного протеза.
43.	3.16 Обжиг нанесенного грунтового слоя керамической массы.
44.	3.17 Нанесение слоя дентина. Моделирование анатомической формы металлокерамического мостовидного протеза.
45.	3.18 Обжиг нанесенной дентинной массы металлокерамического мостовидного протеза.
46.	3.19 Нанесение слоя эмали металлокерамического мостовидного протеза.
47.	3.20 Обжиг нанесенной эмалевой массы металлокерамического мостовидного протеза.
48.	3.21 Обработка металлокерамического мостовидного протеза после проведенных обжигов.
49.	3.22 Припасовка металлокерамического мостовидного протеза на модели.
50.	3.23 Коррекция формы металлокерамического мостовидного протеза с учетом анатомических особенностей.
51.	3.24 Проведение коррекционного обжига металлокерамического мостовидного протеза.
52.	3.25 Глазурование металлокерамического мостовидного протеза.
53.	4. Изготовление цельнокерамического мостовидного протеза
	4.1 Оценка оттисков; изготовление рабочих моделей челюстей для изготовления цельнокерамического мостовидного протеза.
54.	4.2 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных моделей челюстей для изготовления цельнокерамического мостовидного протеза.
55.	4.3 Сканирование рабочих моделей челюстей.
56.	4.4 Сканирование вспомогательных моделей челюстей.
57.	4.5 Анализ отсканированной в программе рабочей модели.
58.	4.6 Анализ отсканированной в программе вспомогательной модели.
59.	4.7 Сопоставление моделей в прикусе в компьютерной программе.
60.	4.8 Компьютерное моделирование анатомической формы элементов цельнокерамического мостовидного протеза (опорных коронок).
61.	4.9 Компьютерное моделирование анатомической формы элементов цельнокерамического мостовидного протеза (промежуточной части).

62.	4.10 Согласование формы и размера смоделированного цельнокерамического мостовидного протеза.
63.	4.11 Согласование цвета смоделированного цельнокерамического мостовидного протеза.
64.	4.12 Проведение работ на фрезерном станке системы CAD/CAM по изготовлению цельнокерамического мостовидного протеза.
65.	4.13 Припасовка готового цельнокерамического мостовидного протеза на модели.
66.	4.14 Коррекция формы, размера и цвета цельнокерамического мостовидного протеза.
67.	4.15 Окончательная обработка цельнокерамического мостовидного протеза.
68.	5. Изготовление коронки с фрезерными элементами 5.1 Оценка оттисков; изготовление вспомогательных и рабочих комбинированных моделей челюстей.
69.	5.2 Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками. Проведение сопоставления моделей в прикусе.
70.	5.3 Изучение рабочей комбинированной модели в параллеломере.
71.	5.4 Нанесение рисунка каркаса будущего протеза с фиксацией на коронки с фрезерными элементами.
72.	5.5 Моделирование восковой репродукции коронки с фрезерными элементами.
73.	5.6 Установка микрозамкового крепления к восковой репродукции коронки с фрезерными элементами.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент



Гуськов А.В.

Тематический план теоретических занятий
МДК 02.03. Изготовление бюгельных протезов
для обучающихся СПО «Стоматология ортопедическая»
2 курса 3 семестра 2026 -2027 уч.год.

1	Понятие о бюгельном протезе. Конструктивные особенности бюгельных протезов. Конструкционные элементы бюгельного протеза. Характеристика основных элементов каркаса бюгельного протеза. Оклюзионная накладка, ее функции, расположение, форма, размеры.
2	Фиксирующие элементы, классификация, характеристика опорно удерживающего кламмера, составные части, назначение, расположение их на опорном зубе. Система кламмеров НЕЯ, характеристика классов, расположение кламмеров на опорном зубе, показания. Разновидности опорно-удерживающих кламмеров.
3	Дуга бюгельного зубного протеза, функции, требования. Дуга бюгельного протеза верхней, нижней челюсти, виды, размеры, расположение на протезном ложе в зависимости от анатомических условий, топографии дефекта. Ответвления от дуги, назначение, требования
4	Седловидные части (сетки), назначение, виды, требования. Ограничитель (уступ) – назначение, требования. Способы соединения сетки с кламмерами. Расположение сетки на протезном ложе верхней и нижней челюсти при включенных, концевых дефектах зубного ряда.
5	Дополнительные элементы каркаса бюгельного протеза: металлические, неметаллические амортизаторы, стабилизаторы, пальцевидные отростки. Базис бюгельного зубного протеза, функции, расположение, границы.
6	Основные принципы протезирования бюгельными протезами. Распределение нагрузки в бюгельном протезе. Параллелометрия. Значение параллелометрии в бюгельном протезировании. Выбор конструкции бюгельного протеза в зависимости от топографии дефекта зубного ряда. Параллелометр, назначение, устройство. Методы параллелометрии: произвольный, логический. Разделительная (обзорная) линия. Путь введения протеза.
7	Методы проведения параллелометрии. Измерение глубины поднутрения (удерживающей, ретенционной) зоны. Выбор типа кламмера. Планирование конструкции каркаса бюгельного протеза. Черчение конструкционных элементов каркаса на рабочей модели, работы на фрезерно-параллелометрическом станке.
8	Выбор типа кламмера. Планирование конструкции каркаса бюгельного протеза. Черчение конструкционных элементов каркаса на рабочей модели, работы на фрезерно-параллелометрическом станке.
9	Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза, отлитого со снятием с рабочей модели. Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза, отлитого на огнеупорной модели.
10	Технология подготовки модели к дублированию, дублирование модели, методы, материалы, оборудование. Технология изготовления огнеупорной модели, материалы и оборудование.
11	Методики моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза, их характеристика. Материалы, применяемый при моделировании каркаса.
12	Технология моделирования восковой композиции каркаса бюгельного протеза. Подготовка восковой композиции каркаса к литью.
13	Организация литейного производства в ортопедической стоматологии. Особенности изготовления литниковых систем и литья стоматологических сплавов при изготовлении каркаса бюгельного зубного протеза. Методы коррекции линейной и объемной усадки. Нанесение огнеупорной рубашки. Установка и формовка опоки, прогрев в муфельной печи.

14	Литники, понятие, виды, размеры, количество, усадочные муфты, назначение. Технология и особенности установки восковой литниково – питающей системы при литье каркаса бюгельного протеза со снятием с модели и на огнеупорной модели.
15	Литье расплавленного металла в форму, методы литья. Технология литья каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели. Технология литья каркаса бюгельного протеза со снятием с модели Удаление огнеупорной массы и литников с отлитого каркаса.
16	Припасовка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель, требования к каркасу. Обработка каркаса бюгельного протеза, применяемые материалы, 2 инструменты. Проверка конструкции каркаса бюгельного протеза в полости рта.
17	Технология подбора, правила постановки искусственных зубов на восковом базисе, особенности. Технология моделирования базисов бюгельного зубного протеза. Правила замены воскового базиса бюгельного зубного протеза на пластмассовый.

Зав. кафедрой ортопедической стоматологии
и ортодонтии, доцент



Гуськов А.В.